



Precisión y confiabilidad para análisis de humedad en laboratorio, industria alimentaria, plásticos, farmacéutica y más.

Diseñado para cuando se requiere una rápida determinación de la humedad, incluyendo granos, cereales, materiales en polvo, en forma de lámina, líquidos no volátiles, simplificando los experimentos.

- Pantalla táctil LCD a color de 5 pulgadas.
- Fuente de calor halógena de alta eficiencia.
- Alta precisión en la determinación de humedad.
- Diseño compacto y moderno, fácil de usar.
- Memoria interna para múltiples métodos de prueba.
- Conectividad Rs232 para impresora o PC.



CARACTERÍSTICA

Modelos	MBA1102	MBA1102a	MBA1103	MBA1103(HBM)
Max Capacidad	110g	110g	110g	110g
Precisión de pesaje	0.01g	0.005g	0.001g	0.001g
Sensor de carga	Load Cell	Load Cell	Load Cell	HBM
Temp. Sensor	PT-100-2	PT-100-2	PT-100-2	PT-100-2
Rango de Temp.	40°C-160°C	40°C-160°C	40°C-160°C	40°C-160°C
Ajuste Temp. / Precisión en pantalla	1°C	1°C	1°C	1°C
Dimensiones del plato	φ96mm	φ96mm	φ96mm	φ96mm
Humedad / Rango del test	90.00%-10.00%	95.00%-0.50%	100.00%-0.00%	100.00%-0.00%
HUMEDAD / Legibilidad DRY%	0.1%	0.05%	0.01%	0.01%
Temperatura de operación	5°C-35°C	5°C-35°C	5°C-35°C	5°C-35°C
Idioma	CN/EN	CN/EN	CN/EN	CN/EN
Dimensiones	336*185*165mm	336*185*165mm	336*185*165mm	336*185*165mm

*HBM®, celda de carga de mayor calidad, líder en tecnología de traductores de alemana.